

sto 乾式吹付工法

NETIS CB-020040-V

乾式吹付ポリマーセメントモルタル StoCrete TS100



優れた施工性

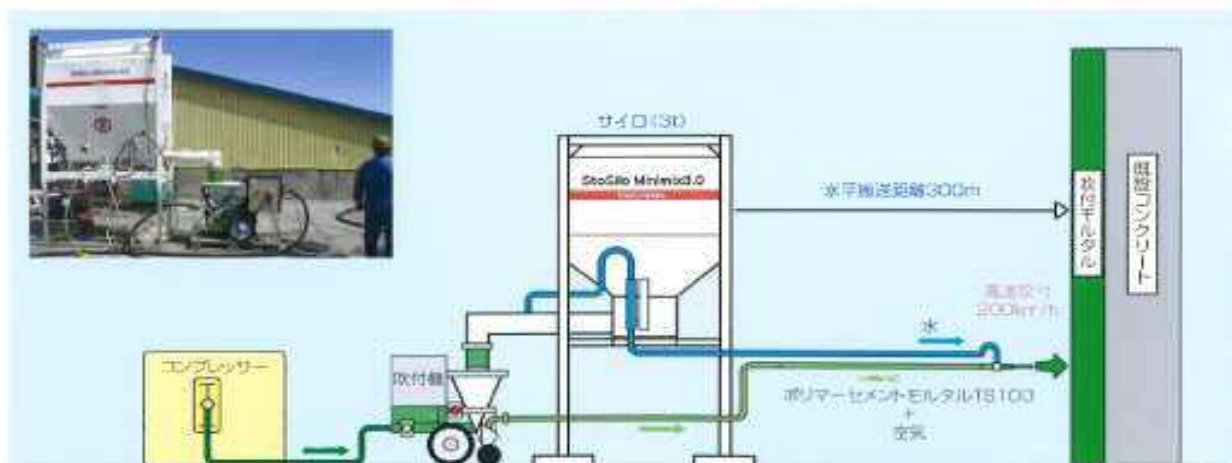
- 搬送距離 水平300m・垂直150m
- 一層の施工厚 6mm~50mm
(最大100mm)
- 交通振動下での施工が可能
- コテ仕上げができる
- 現場でのミキシング作業が不要
- 圧送ホースの閉塞等のトラブルがなく
長時間の作業中断が可能・清掃が容易
- 型枠不要
- プライマー不要

高品質断面形成

- 高速・高圧の吹付けにより高密度断面形成
(圧縮強度 62N/mm²)
- 単位水量も少なく (W/C 40%)
中性化・塩害・凍害に対する耐久性が高い
- 母材コンクリートに強固に付着
(付着強度 2.2N/mm²)
- 鉄筋束等の狭隙部への充填性に優れる

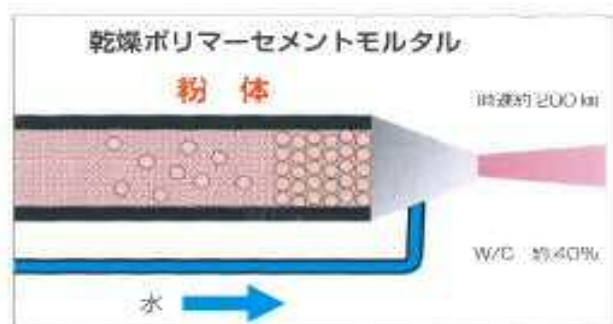
効果

- 大幅な工期短縮
- 施工コスト削減
- 構造物の延命・長寿命化



Q 乾式吹付とは？

吹付け直前のノズル部分にて
ポリマーセメントモルタル＜PCM＞と
水を混合して吹付けます



Q どこに適用できる？

コンクリート構造物の**断面修復工事**
(橋・トンネル・C-BOX・ダム・下水道 etc.)

⇒ 日本全国で1200件超の施工実績

Q 従来はどのように対応していた？

■ 型枠設置による充填工法 ■ 左官工法 ■ 湿式吹付工法

Q 施工はだれが行う？

日本コンクリート補修・補強協会の
研修と認定を受けたノズルマン△が施工します



施工フロー



はつり



高圧洗浄



防錆処理



乾式モルタル投入



乾式吹付



コテ仕上げ

優れた施工性

●一層での厚付け



●交通振動下での施工



●プライマー不要



高品質断面形成

●ノズルまで粉体状で圧送するため 高速・高圧 で吹付 = 高密度断面形成

⇒ 鉄筋裏等の狭隙部への充填性に優れる

乾式吹付工



既設コンクリート

空隙が全く見られない

左官工



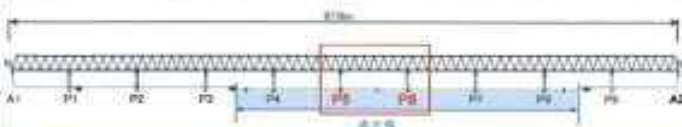
空隙が存在する

●ノズルで 必要最低限の水 を混合 = W/C (水セメント比) 約 40%

⇒ 中性化・塩害・凍害・硫化水素等の劣化因子に対する耐久性が高い

⇒ 圧縮強度 62N/mm²

●長距離搬送施工



大幅な工期短縮

Stoサイロシステムで施工速度は大幅アップ!

- 長距離・高所への材料運搬がスピーディに
- 一層50mm 厚の吹付けで、一日当りの施工量が多い
- ミキシング作業・プライマー・型枠不要
- 圧送ホースの閉塞等のトラブルなし

施工コスト削減

設備の省力化と工期短縮でコスト削減!

- 機械化により省人化・省力化
- 工期短縮に伴い、仮設費等の経費を削減

施工例

橋梁床版補修



アーチ橋補修



栈橋床版補修



ダム補修



下水道補修



北海道版冬期施工



JR新幹線 高架橋補修



トンネル断面補修



Q どんな特徴・特性がある？

工期短縮 …… 機械化施工・長距離圧送による施工速度大幅アップ

コスト削減 …… 機械化施工による省力化、工期短縮に伴う仮設費などの削減

優れた施工性 …… 乾式吹付工法の優れた施工性を採用

高品質 …… 付着強度などの強度特性に優れ、中性化・塩害に対して高い耐久性を発揮

施工フロー



仮締切り



下地処理



削孔



主筋建込



帯筋組立



丁張設置



乾式吹付



コテ仕上げ



完 成

項 目	適用項目	適用特長・事項
1-2 新設橋の橋脚（橋主部）	○	1) 「本工事は、「国土交通省における乾式吹付工法システム実証実験」(平成27年2月～平成28年1月)の成果に基づき、国土交通省2017年度「新技術実証実験」(平成28年度)に基づき、「乾式吹付工法」により、新設橋脚を施工する工事である。 図 解 名 乾式吹付工法実証実験 図 解 番号 01-000000

国土交通省の発注工事にて
「発注者指定型」として工法指定されています



国土交通省 山形河川国道事務所



東京都 西多摩建設事務所



国土交通省 名古屋国道事務所



兵庫県 姫路土木事務所



鹿児島県 北薩振興局

